

FCP展示会・商談会シート

記入日

2025年
8月15日

FOOD
COMMUNICATION
PROJECT

第3.3版

商品特性と取引条件

| | | | | | | |
|---|--|-------------------------|----------------------|--------|---------------|------|
| 商 品 名 | 梅太郎 白味噌 | | | | | |
| 提 供 可 能 時 期 (最もおいしい時期を()内に記載) | 通 年 () | 賞 味 期 限 / 消 費 期 限 | 賞 味 期 限 | 180日 | 消 費 期 限 | |
| 主 原 料 産 地 (漁獲場所等) | 栃 木 県 | JAN コー ド (13桁もしくは8桁) | | | | |
| 内 容 量 | 500g | 希 望 小 売 価 格 | 税 抜 | ¥907 | 税 込 (切 捨 税 率) | ¥980 |
| 1 ケ ー ス あ た り 入 数 | ご 相 談 | 保 存 温 度 帯 | 冷蔵 | | | |
| 発 注 リー ド タ イ ム | 4日 | 販 売 エ リ ア の 制 限 | ● 無 ○ 有 → | | | |
| 最 大 ・ 最 小 ケ ー ス 納 品 単 位 (◎ケース/日 など単位も記載) | 最 大 ご 相 談 最 小 ご 相 談 | ケ ー ス サ イ ズ | 縦(㌢) × 横(㌢) × 高 さ(㌢) | 重 量(㌘) | | |
| 認 証 等 (商品・工場・農場等) | <input type="checkbox"/> 有機JAS <input type="checkbox"/> ISO ※ <input type="checkbox"/> HACCP ※ <input type="checkbox"/> 農業生産工程管理(GAP) ※ <input type="checkbox"/> その他(右に記入→) ※印のものは、具体的な取得内容を記載 → | | | | | |

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| タ ー ゲ ッ ト | 売 り 先 | <input type="checkbox"/> 外食 <input type="checkbox"/> 中食 <input type="checkbox"/> 商社・卸売 <input type="checkbox"/> メーカー <input type="checkbox"/> スーパーマーケット <input type="checkbox"/> 百貨店 <input type="checkbox"/> その他小売 <input type="checkbox"/> ホテル・宴会・レジャー (<input type="checkbox"/> 業務用対応可能 <input type="checkbox"/> ギフト対応可能) <input type="checkbox"/> その他(右に記入→) |
| | お 客 様 (性別・年齢層など) | 「ごはん・味噌汁・漬物」が揃った一汁一菜の朝食を楽しめる中高齢の男女 |
| 利 用 シ ーン (利用方法・おすすめレシピ等) | 野菜やお豆腐など、あっさりした素材によるお味噌汁や料理に最適です。 | |
| 商 品 特 徴 | 日光市産のお米と大豆を使用した米味噌です。お米、大豆、食塩だけで作り上げた無添加、人工の温度調整は行わない天然醸造で仕上げました。米の甘味、大豆の香ばしさ、さっぱりしたあと味が感じられる米味噌です。 | |

商品写真





| 日 光 味 噌 | |
|---|--|
| 名 称 | 米みそ |
| 原材料名 | 大豆(国産)、米、食塩 |
| 内容量 | 500g |
| 賞味期限 | 26.1.12 |
| 保存方法 | 要冷蔵・10℃以下にて保存 |
| 製造者 | (株)上澤梅太郎商店 〒321-1261 栃木県日光市今市487 TEL. 0288-21-0002 |
| 栄養成分表示(100gあたり) エネルギー172kcal、たんぱく質11.7g、脂質5.9g、炭水化物18.1g、食塩相当量11.9g *推定値 | |

アレルギー表示(特定原材料)
※使用している項目に☑、使用していない場合は以下の欄に大きく×をする。

| | |
|-------------|---|
| 表示義務有 | <input type="checkbox"/> えび、 <input type="checkbox"/> かき、 <input type="checkbox"/> くるみ、 <input type="checkbox"/> 小麦、 <input type="checkbox"/> そば、 <input type="checkbox"/> 卵、 <input type="checkbox"/> 乳、 <input type="checkbox"/> 落花生 |
| 表示を奨励(任意表示) | <input type="checkbox"/> アーモンド、 <input type="checkbox"/> あわび、 <input type="checkbox"/> いか、 <input type="checkbox"/> いくら、 <input type="checkbox"/> オレンジ、 <input type="checkbox"/> カシューナッツ、 <input type="checkbox"/> キウイフルーツ、 <input type="checkbox"/> 牛肉、 <input type="checkbox"/> ごま、 <input type="checkbox"/> さけ、 <input type="checkbox"/> さば、 <input type="checkbox"/> 大豆、 <input type="checkbox"/> 鶏肉、 <input type="checkbox"/> パナナ、 <input type="checkbox"/> 豚肉、 <input type="checkbox"/> マカダミアナッツ、 <input type="checkbox"/> もも、 <input type="checkbox"/> やまいも、 <input type="checkbox"/> りんご、 <input type="checkbox"/> ゼラチン |
| 備 考 | (当商品以外にアレルゲンを扱っている場合はその旨を記入)工場ではくるみ、小麦、アーモンド、カシューナッツ、マカダミアナッツ、りんごを使用した商品も製造しています。 |

※今後FCP事務局がシート普及拡大のためにセミナー等で掲載内容の紹介を行うことについて 右欄に○をして下さい。(無記入の場合は紹介しません。) 承諾 ・ 拒否

■ 出展企業紹介

| | | | |
|--------|---|------------------------|---|
| 出展企業名 | 株式会社 上澤梅太郎商店 | | |
| 年間売上高 | 令和5年度 3億円 | 従業員数 (社員〇名、パート〇名など) | 20名 |
| 代表者氏名 | 代表取締役 上澤卓哉 | |  |
| メッセージ | 最近はやや和洋中、どんな料理でも、食材でも手に入る。 出来あがったものを買ってきて食べるのも、当たり前風景に。 選択肢は増え、手軽になった。 それで食は豊かになったのだろうか。 炊きたてのご飯に、暖かい具だくさんのみそ汁。 そして少しのたまり漬。 贅沢ではないけど、豊かな朝食。 今日も一日が始まる。(WEBサイトより抜粋) | | |
| ホームページ | https://www.tamarizuke.co.jp/ | | |
| 会社所在地 | 〒 321-1261 | 栃木県日光市今市487 | |
| 工場等所在地 | 〒 | 同上 | |
| 担当者 | 上澤佑基 | E-mail | yuki.uwasawa@tamarizuke.co.jp |
| TEL | 0288-21-0002 | FAX | 0288-22-0002 |

■ 生産・製造工程アピールポイント ※農産物の場合は栽培面積・年間収穫量なども記載

当店は創業400年になります、漬物・味噌・醤油の製造販売所です。とくに「たまり漬」発祥の地として知られています。当店の漬物の製法上の特徴は大きく3つあります。

ひとつは「低温長期熟成」。年間通じて5℃に管理された保管庫の中に漬物桶を保管して、長期間じっくりと熟成させています。

ふたつめは「漬け替え」。上記の熟成期間中、何度も漬け床(漬け液)を取り替えていくことで野菜の食感を最大限引き出しながらの熟成を可能にしています。

みつめは「非加熱・無殺菌」。野菜原料が当店に入荷してから、「低温長期熟成」「漬け替え」を経てお客様のお手もとに届くまで、原則として加熱殺菌工程をもちません。

上記の工程のため、1日あたりの生産量が自ずと限られることや基本的に要冷蔵扱いをお願いしていることなど、流通上のお手間をおかけしてしまうこともございますが、野菜そのものの香りや食感を保つため、このような造りを続けています。

写真



■ 品質管理情報

| | | | | | |
|----------|---------------------------------|--------------|------|-----|---------------|
| 商品検査の有無 | ○ 無 ● 有→具体的に | 目視 | | | |
| 衛生管理への取組 | 生産・製造工程の管理 | HACCP準用 | | | |
| | 従業員の管理 | HACCP準用 | | | |
| | 施設設備の管理 | HACCP準用 | | | |
| 危機管理体制 | 担当者連絡先 | 担当者名または担当部署名 | 上澤佑基 | 連絡先 | 080-4291-8512 |
| | 危機管理に関する対応や生産物賠償責任保険(PL保険)の加入など | PL保険 加入済み | | | |